



## Dreh-Wendeschneidplatte DCMT 070202, für mittlere Bearbeitung, Sorte: SP4019



### Bestelldaten

Bestellnummer	260470 SP4019
GTIN	
Artikelklasse	28D

### Technische Beschreibung

Eckenradius	0,2 mm
Vorschub f	0,1 - 0,45 mm/U
Hauptanwendung	UNI
Spanbrecher	73
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	30 - 440 m/min
Schnitttiefe $a_p$	0,2 - 4,5 mm
Sorte	SP4019
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 070202

Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen