



Dreh-Wendeschneidplatte DCMT 11T302, für mittlere Bearbeitung, Sorte: CA525



Bestelldaten

Bestellnummer	260488 CA525
GTIN	
Artikelklasse	25E

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	P
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 330 m/min
Eckenradius	0,2 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Vorschub f	0,1 - 0,3 mm/U
Spanbrecher	GK
Schnitttiefe a_p	0,5 - 3 mm
Sorte	CA525
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T302

Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen