



Dreh-Wendeschneidplatte DCMT 070204, für mittlere Bearbeitung, Sorte: SP4019



Bestelldaten

Bestellnummer	260471 SP4019
GTIN	
Artikelklasse	28D

Beschreibung

DCMT 070204 SP4019 Sorte: SP4019
 Spanbrecher: 73
 Schnitttiefe a_p : 0,2 - 4,5 mm
 Vorschub f : 0,1 - 0,45 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 30 - 440 m/min

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnitttiefe a_p	0,2 - 4,5 mm
Spanbrecher	73
Eckenradius	0,4 mm
Vorschub f	0,1 - 0,45 mm/U
Hauptanwendung	UNI
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	30 - 440 m/min

Sorte	SP4019
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 070204
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen