



Dreh-Wendeschneidplatte DCMT 11T302, für mittlere Bearbeitung, Sorte: CA6525



Bestelldaten

Bestellnummer	260488 CA6525
GTIN	4960664492039
Artikelklasse	25E

Beschreibung

DCMT 11T302 CA6525 Sorte: CA6525

Spanbrecher: GK

Toleranz: M

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 3 mm

Vorschub f : 0,1 - 0,3 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 140 m/min

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Hauptanwendung	M
Vorschub f	0,1 - 0,3 mm/U
Spanbrecher	GK
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 140 m/min
Schnitttiefe a_p	0,5 - 3 mm

Eckenradius	0,2 mm
Sorte	CA6525
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T302
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen