KENNAMETAL

Dreh-Wendeschneidplatte DCMT 11T304, für mittlere Bearbeitung, Sorte: SP4019

Bestelldaten

Bestellnummer	260474 SP4019
GTIN	2050001939289
Artikelklasse	28D

Beschreibung

DCMT 11T304 SP4019 Sorte: SP4019
Spanbrecher: 73
Schnitttiefe a_p: 0,2 - 4,5 mm
Vorschub f: 0,1 - 0,45 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 30 - 440 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,4 mm
Vorschub f	0,1 - 0,45 mm/U
Spanbrecher	73
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	30 - 440 m/min
Hauptanwendung	UNI
Schnitttiefe a_p	0,2 - 4,5 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich

Sorte	SP4019
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T304
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen