



## Dreh-Wendeschneidplatte DNGA 150608, CBN (0°), Typ: MET



### Bestelldaten

Bestellnummer	255634 MET
GTIN	4960664507344
Artikelklasse	25H

### Beschreibung

#### Ausführung:

**MEGACOAT**-beschichtete CBN-Wendepplatten. MultiEdge Tough; 2 bzw. 3 Schneiden je Wendepplatte mit spezieller Verfassung für die Optimierung im unterbrochenen Schnitt.

Sorte: KBN25M

Schneidkantenausführung: MET

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,1 - 0,3 mm

Vorschub  $f$ : 0,1 - 0,2 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 100 - 180 m/min

### Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	100 - 180 m/min
Schnitttiefe $a_p$	0,1 - 0,3 mm
Schneidkantenausführung	MET
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Eckenradius	0,8 mm

Vorschub f	0,1 - 0,2 mm/U
Sorte	KBN25M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	CBN
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNGA 150608
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Produktnamensattribut	KBN25M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
Stahl < 67 HRC	geeignet		
kontinuierlich	bedingt geeignet		
unregelmäßig	geeignet		
unterbrochen	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		