

**Garant****Schneideinsatz, Ø: 5,2mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	237621 5,2
GTIN	4045197681485
Artikelklasse	29W

**Beschreibung****Verwendung:**

Für Micro-Ausdrehköpfe. **Schaft-Ø 7 mm** für direkte Aufnahme im Kopf Nr. 237495 und 237498.

**Technische Beschreibung**

Länge L	20,3 mm
Schaft-Ø	7 mm
Spindelbereich-Ø	5,2 - 6,3 mm
Ø	5,2 mm
Produktart	Spindelwerkzeug

**Anwenderdaten**

	<b>Eignung</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO-Code</b>
Alu Kunststoffe	geeignet	240 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	240 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	210 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P

Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	80 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	70 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	S
GG(G)	geeignet	150 m/min	K
CuZn	geeignet	290 m/min	N
Graphit, GFK, CFK	geeignet	100 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		