



Dreh-Wendeschneidplatte DNGA 150608, CBN (0°), Typ: MET



Bestelldaten

Bestellnummer	255635 MET
GTIN	4960664544424
Artikelklasse	25H

Beschreibung

Ausführung:

MEGACOAT-beschichtete CBN-Wendepplatten. MultiEdge Tough; 2 bzw. 3 Schneiden je Wendepplatte mit spezieller Verfassung für die Optimierung im unterbrochenen Schnitt.

Sorte: KBN35M

Schneidkantenausführung: MET

Schnitttiefe a_p : 0,1 - 0,3 mm

Vorschub f : 0,1 - 0,2 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 180 m/min

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnitttiefe a_p	0,1 - 0,3 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 180 m/min
Eckenradius	0,8 mm
Vorschub f	0,1 - 0,2 mm/U

Schneidkantenausführung	MET
Sorte	KBN35M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	CBN
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNGA 150608
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Produktnamensattribut	KBN35M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
Stahl < 67 HRC	bedingt geeignet		
unregelmäßig	bedingt geeignet		
unterbrochen	geeignet		
trocken	geeignet		