



Dreh-Wendeschneidplatte CNGA 120412, CBN (0°), Typ: MET



Bestelldaten

Bestellnummer	255624 MET
GTIN	4960664544059
Artikelklasse	25H

Beschreibung

Ausführung:

MEGACOAT-beschichtete CBN-Wendepplatten. MultiEdge Tough; 2 bzw. 3 Schneiden je Wendepplatte mit spezieller Verfassung für die Optimierung im unterbrochenen Schnitt.

Sorte: KBN35M

Schneidkantenausführung: MET

Schnitttiefe a_p : 0,1 - 0,3 mm

Vorschub f : 0,1 - 0,2 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 180 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 180 m/min
Eckenradius	1,2 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Vorschub f	0,1 - 0,2 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,1 - 0,3 mm

Schneidkantenausführung	MET
Sorte	KBN35M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	CBN
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNGA 120412
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Produktnamensattribut	KBN35M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	240 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	40 m/min	S
CuZn	bedingt geeignet	210 m/min	N
kontinuierlich	geeignet		
unregelmäßig	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		