

Garant
Schruppfräser HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 18mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 192925 18 |
| GTIN | 4067263118848 |
| Artikelklasse | 11W |

Beschreibung
Ausführung:
Hinterschliffenes, feines Kordelprofil.

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Für höchste Ansprüche an Zerspanungsleistung.

Vorteil:

Hervorragende Ergebnisse beim Trockenfräsen.

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------------------------|
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,5 mm |
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Gesamtlänge L | 123 mm |
| Zähnezahl Z | 4 |
| Toleranz Nenn-Ø | k12 |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ² | 0,039 mm |
| Schneidenlänge L_c | 63 mm |
| Schaft-Ø D_s | 16 mm |
| Schaft | DIN 1835 B mit h6 |
| Schneiden-Ø D_c | 18 mm |

| | |
|---|---------------------|
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | HSS PM |
| Norm | DIN 844 |
| Fräsprofil | HR |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,15×D bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 138 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 110 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 83 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 64 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 64 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 37 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 23 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 18 m/min | M |
| GG(G) | bedingt geeignet | 55 m/min | K |
| CuZn | bedingt geeignet | 110 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |