

**Garant**
**Schruppfräser HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 14mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	192925 14
GTIN	4067263118824
Artikelklasse	11W

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Hinterschliffenes, feines Kordelprofil.**

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Für höchste Ansprüche an Zerspanungsleistung.

**Vorteil:**

Hervorragende Ergebnisse beim Trockenfräsen.

**Technische Beschreibung**

Zähnezahl Z	4
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,034 mm
Eckenfasenbreite bei $45^\circ$	0,5 mm
Schaft-Ø $D_s$	12 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Schneiden-Ø $D_c$	14 mm
Schneidenlänge $L_c$	53 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Toleranz Nenn-Ø	k12
Schaft	DIN 1835 B mit h6

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS PM
Norm	DIN 844
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,15×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	138 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	110 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	83 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	64 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	64 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	37 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	18 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	55 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	110 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		