



Konturenmessplatz MarSurf CD, Typ: CD140AG11R



Bestelldaten

Bestellnummer	499301 CD140AG11R
GTIN	2050002079823
Artikelklasse	40W

Beschreibung

Ausführung:

Mit dem neuen MarSurf CD 140 AG 11 bringt Mahr ein neues Konturmessgerät auf den Markt. Sein Tastsystem verfügt über einen Messbereich bis zu 70 mm, bei dem sich die Tastspitzen schnell und werkzeuglos wechseln lassen - und das ganz ohne Neukalibrierung. Der Einstieg in die Konturenmesstechnik von Mahr

Schnelle und exakte Messungen – das ermöglicht das einzigartige neue Konturmessgerät MarSurf CD 140 AG 11.

Manueller Konturenmessplatz

Das Gerät glänzt mit überzeugender Vielseitigkeit sowie einfacher Bedienbarkeit und ist obendrein stationär oder mobil–direkt vor Ort am Werkstück nutzbar.

Inkl. Rauheitsoption.

Merkmal:

Auflösung: 19 nm

Abmessungen in mm: 572× 905× 822 mm

Messgeschwindigkeit: 0,1 mm/s– 10 mm/s

Positioniergeschwindigkeit: X: 0,1 mm/s– 200 mm/s

Taster: Konturtastsystem

Messbereich mm: 70 mm mit Tastarmlänge 350 mm

Messkraft (N): 4 mN bis 30 mN, per Software einstellbar

Vorteil:

Schnelligkeit beim Messen und Umrüsten

- Kurze Messzeiten dank hoher Positionier- und Messgeschwindigkeiten
- Manuelle Schnellverstellung der Vorschubeinheit in der Z-Achse mit Feinverstellung für optimale Ausrichtung
- Schneller, werkzeugloser Wechsel des Tastarms durch magnetische Aufhängung - ohne erneutes Kalibrieren
- Tastkraftwahl verhindert Fehlmessungen

Flexibel und vielseitig im Einsatz

- Werkstückaufnahmeplatte bietet ausreichend Platz auch für große Werkstücke
- Großer Messbereich von 70 mm für vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- Maximale Flexibilität im Handling durch Aufnahmeplatte mit 50 mm Bohrungsmaß
- Breite Auswahl an Tastarmen und Zubehörteilen

Umfangreiches Softwarepaket

- Messung von Doppelkonturen z.B. zur Bestimmung von Durchmessern
- Optionale Rauheitsmessung ab Rz 2 µm möglich
- Einfache und intuitive Konturenmessung und -auswertung
- Starten von Quick & Easy - Programmen durch Einlesen von DMC-Codes

Verwendung:

Der computerunterstützte Messplatz erlaubt eine umfangreiche und schnelle Auswertung der Messergebnisse:

- Umfangreiche Konturmessfunktionen, schnell und einfach
- Schnellverstellung der Z-Achse mit einfach zu bedienendem Handgriff
- Werkzeugloser Tastspitzenwechsel
- Flexible Aufnahmeplatte mit 50 mm Bohrungsraaster, u.a. für KMG-Werkstückaufnahmen
- Verfahrgeschwindigkeit in der X-Achse bis zu 200 mm/s
- Einfache Programmerstellung oder Einzelmessung mit MarWin
- Automatische Auswertung, Besteinpassung von Konturen, CAD-Konturvergleich und u.v.a.m.
- Optional erweiterbar mit der Möglichkeit der Rauheitsmessungen (Rz > 2 µm)
- Messung mit Doppeltastspitze möglich

Maschinenbau

Lager, Gewinde, Gewindestangen, Kugelumlaufspindeln, Wellen, Zahnstangen.

Fertigungsnahes Messen

Konturmessung im teilautomatischen Prozess.

Automobilindustrie

Lenkung, Bremssystem, Getriebe, Kurbelwelle, Nockenwelle, Zylinderkopf.

Medizin

Kontur der Hüft- und Knieendoprothesen, Kontur an medizinischen Schrauben, Kontur an Zahnimplantaten.

Lieferumfang:

MarSurf CD 140 AG 11 (inkl. 350 mm Z-Achse, 140 mm X-Achse, Grundbett inkl. 60 mm Y-Verstellung, Tastelement PG A 36-350-25), Software MarWin EasyContour plus mobile, Kalibriernormal Kontur mit 2 Kugeln (45 mm und 6 mm).

Technische Beschreibung

Tastarmlänge	350 mm
Auflösung	19 nm
Tiefe	572 mm
Messgeschwindigkeit X	0,1 - 10 mm/s
Führungsabweichung Z	1 (über 140 mm) μm
Breite	822 mm
Höhe	905 mm
Positioniergeschwindigkeit in X	1 - 200 mm/s
Messbereich Z	70 mm
Taststrecke X	140 mm
Messkraft	4 - 30 mN
Produktart	Konturenmessplatz