Garant

GARANT Master Steel Vollhartmetall-Hochleistungsbohrer DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122761 4
GTIN	4067263121282
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:
Robuste Bohrerausführung und optimierte Spezialausspitzung für **bestmögliche Spanformung und sicheren Spanbruch** bei gleichzeitig **erhöhten Vorschubwerten. Weiterentwickelte Mikrogeometrie, konvexe** Schneidenform und **Kegelmantelanschliff** für zusätzliche Stabilität der Hauptschneide. **Optimierte Spannutgeometrie und patentierte Stirngeometrie** für **prozesssichere Spanabfuhr** in Stahlwerkstückstoffen und Guss. **Hochleistungsbeschichtung** der neuesten Generation.
Hinweis:
Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.
Form **HB:** mit **Nr. 122762** bestellen.
Form **HE:** mit **Nr. 122761 + 129100HE** bestellen.

Technische Beschreibung

Norm	DIN 6537
Spannutenlänge L_c	36 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	30 mm
Nenn-Ø D_C	4 mm
Gesamtlänge L	74 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Anzahl Schneiden Z	2

Toleranz Nenn-Ø	h7
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm²	0,15 mm/U
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	155 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	145 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	bedingt geeignet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG	geeignet	130 m/min	K
GGG	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

Luft	geeignet