

Garant
GARANT Master Steel Vollhartmetall-Hochleistungsbohrer DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,8mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122761 10,8
GTIN	4067263121794
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Robuste Bohrerausführung und optimierte Spezialausspitzung für **bestmögliche Spanformung und sicheren Spanbruch** bei gleichzeitig **erhöhten Vorschubwerten**. **Weiterentwickelte Mikrogeometrie, konvexe** Schneidenform und **Kegelmantelanschiff** für zusätzliche Stabilität der Hauptschneide. **Optimierte Spannutegeometrie und patentierte Stirngeometrie** für **prozesssichere Spanabfuhr** in Stahlwerkstückstoffen und Guss. **Hochleistungsbeschichtung** der neuesten Generation.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122762** bestellen.

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,32 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge L_c	71 mm
Gesamtlänge L	118 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Nenn-Ø D_c	10,8 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Norm	DIN 6537

empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	54,8 mm
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	155 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	145 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG	geeignet	130 m/min	K
GGG	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		

