

Garant**GARANT Master Steel VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	122475 4
GTIN	4067263120568
Artikelklasse	11E

Beschreibung**Ausführung:**

Robuste Bohrerausführung und optimierte Spezialausspitzung für **bestmögliche Spanformung und sicheren Spanbruch** bei gleichzeitig **erhöhten Vorschubwerten**. **Weiterentwickelte Mikrogeometrie, konvexe** Schneidenform und **Kegelmantelanschliff** für zusätzliche Stabilität der Hauptschneide. **Optimierte Spannutegeometrie und patentierte Stirngeometrie** für **prozesssichere Spanabfuhr** in Stahlwerkstückstoffen und Guss. **Hochleistungsbeschichtung** der neuesten Generation.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.
Form HB zum gleichen Preis wie HA lieferbar.
Form **HB**: mit **Nr. 122471 / 122476** bestellen.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	66 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	18 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,15 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	h7
Spannutenlänge L_c	24 mm
Nenn-Ø D_c	4 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Norm	DIN 6537 K

Anzahl Schneiden Z	2
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	155 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	145 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG	geeignet	130 m/min	K
GGG	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		

