

**Garant****GARANT Master Steel Vollhartmetall-Hochleistungsbohrer DIN 6535 HA,  
TiAlN, Ø DC h7: 8,6mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122761 8,6    |
| GTIN          | 4067263121664 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**Robuste Bohrerausführung und optimierte Spezialausspitzung** für **bestmögliche Spanformung und sicheren Spanbruch** bei gleichzeitig **erhöhten Vorschubwerten**. **Weiterentwickelte Mikrogeometrie, konvexe** Schneidenform und **Kegelmantelanschiff** für zusätzliche Stabilität der Hauptschneide. **Optimierte Spannutegeometrie und patentierte Stirngeometrie** für **prozesssichere Spanabfuhr** in Stahlwerkstückstoffen und Guss. **Hochleistungsbeschichtung** der neuesten Generation.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122762** bestellen.

**Technische Beschreibung**

|                                     |          |
|-------------------------------------|----------|
| Norm                                | DIN 6537 |
| Nenn-Ø $D_c$                        | 8,6 mm   |
| Gesamtlänge L                       | 103 mm   |
| Schaft-Ø $D_s$                      | 10 mm    |
| Toleranz Nenn-Ø                     | h7       |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 48,1 mm  |
| Spannutenlänge $L_c$                | 61 mm    |
| Anzahl Schneiden Z                  | 2        |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,27 mm/U          |
| Serie  | Master Steel       |
| Beschichtung                                 | TiAlN              |
| Schneidstoff                                 | VHM                |
| Ausführung                                   | 6×D                |
| Spitzenwinkel                                | 140 Grad           |
| Schaft                                       | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                                 | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie                         | HPC                |
| Semi-Standard                                | ja                 |
| Produktart                                   | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 170 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 155 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 145 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 130 m/min      | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 110 m/min      | P        |
| Stahl < 55 HRC                 | geeignet         | 60 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 55 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 45 m/min       | M        |
| GG                             | geeignet         | 130 m/min      | K        |
| GGG                            | geeignet         | 90 m/min       | K        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |
| nass minimal                   | geeignet         |                |          |
| Luft                           | geeignet         |                |          |

