

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,6mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122470 4,6    |
| GTIN          | 4067263119753 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Robuste Bohrerausführung und optimierte Spezialausspitzung** für **bestmögliche Spanformung und sicheren Spanbruch** bei gleichzeitig **erhöhten Vorschubwerten**. **Weiterentwickelte Mikrogeometrie, konvexe** Schneidenform und **Kegelmantelanschliff** für zusätzliche Stabilität der Hauptschneide. **Optimierte Spannutegeometrie und patentierte Stirngeometrie** für **prozesssichere Spanabfuhr** in Stahlwerkstückstoffen und Guss. **Hochleistungsbeschichtung** der neuesten Generation.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122471 / 122476** bestellen.

**Technische Beschreibung**

|  |           |
|--|-----------|
| Nenn-Ø $D_c$                                   | 4,6 mm    |
| Vorschub $f$ in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,17 mm/U |
| Anzahl Schneiden $Z$                           | 2         |
| Gesamtlänge $L$                                | 66 mm     |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$            | 17,1 mm   |
| Toleranz Nenn-Ø                                | h7        |
| Spannutenlänge $L_c$                           | 24 mm     |
| Schaft-Ø $D_s$                                 | 6 mm      |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Norm                 | DIN 6537 K         |
| Serie                | Master Steel       |
| Beschichtung         | TiAlN              |
| Schneidstoff         | VHM                |
| Ausführung           | 4×D                |
| Spitzenwinkel        | 140 Grad           |
| Schaft               | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung         | nein               |
| Zerspanungsstrategie | HPC                |
| Semi-Standard        | ja                 |
| Farbring             | grün               |
| Produktart           | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung  | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|-----------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 115 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 105 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 100 m/min | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 70 m/min  | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 60 m/min  | P        |
| GG                             | geeignet | 110 m/min | K        |
| GGG                            | geeignet | 75 m/min  | K        |
| Uni                            | geeignet |           |          |
| nass maximal                   | geeignet |           |          |
| trocken                        | geeignet |           |          |