

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,6mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	122470 1,6
GTIN	4067263119456
Artikelklasse	11E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Robuste Bohrerausführung und optimierte Spezialausspitzung** für **bestmögliche Spanformung und sicheren Spanbruch** bei gleichzeitig **erhöhten Vorschubwerten**. **Weiterentwickelte Mikrogeometrie, konvexe** Schneidenform und **Kegelmantelanschliff** für zusätzliche Stabilität der Hauptschneide. **Optimierte Spannutegeometrie und patentierte Stirngeometrie** für **prozesssichere Spanabfuhr** in Stahlwerkstückstoffen und Guss. **Hochleistungsbeschichtung** der neuesten Generation.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .  
 Form HB zum gleichen Preis wie HA lieferbar.  
 Form **HB**: mit **Nr. 122471 / 122476** bestellen.

**Technische Beschreibung**

empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	11,6 mm
Nenn-Ø $D_c$	1,6 mm
Schaft-Ø $D_s$	4 mm
Vorschub $f$ in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	h7
Anzahl Schneiden $Z$	2
Spannutenlänge $L_c$	14 mm
Gesamtlänge $L$	55 mm

Norm	DIN 6537 K
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
GG	geeignet	110 m/min	K
GGG	geeignet	75 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		