

## GARANT Master Steel VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,2mm



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122471 12,2   |
| GTIN          | 4067263122760 |
| Artikelklasse | 11E           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Robuste Bohrerausführung und optimierte Spezialausspitzung für bestmögliche Spanformung und sicheren Spanbruch** bei gleichzeitig **erhöhten Vorschubwerten**. **Weiterentwickelte Mikrogeometrie, konvexe** Schneidenform und **Kegelmantelanschliff** für zusätzliche Stabilität der Hauptschneide. **Optimierte Spannutgeometrie und patentierte Stirngeometrie** für **prozesssichere Spanabfuhr** in Stahlwerkstoffstücken und Guss. **Hochleistungsbeschichtung** der neuesten Generation.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technische Beschreibung

|                                              |              |
|----------------------------------------------|--------------|
| Anzahl Schneiden Z                           | 2            |
| Spannutenlänge $L_c$                         | 60 mm        |
| Toleranz Nenn-Ø                              | h7           |
| Gesamtlänge L                                | 107 mm       |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,35 mm/U    |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$          | 41,7 mm      |
| Nenn-Ø $D_c$                                 | 12,2 mm      |
| Schaft-Ø $D_s$                               | 14 mm        |
| Norm                                         | DIN 6537 K   |
| Serie                                        | Master Steel |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Beschichtung         | TiAlN              |
| Schneidstoff         | VHM                |
| Ausführung           | 4xD                |
| Spitzenwinkel        | 140 Grad           |
| Schaft               | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung         | nein               |
| Zerspanungsstrategie | HPC                |
| Semi-Standard        | ja                 |
| Farbring             | grün               |
| Produktart           | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 115 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 105 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 100 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 70 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 60 m/min       | P        |
| GG                             | geeignet | 110 m/min      | K        |
| GGG                            | geeignet | 75 m/min       | K        |
| Uni                            | geeignet |                |          |
| nass maximal                   | geeignet |                |          |
| trocken                        | geeignet |                |          |