

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,9mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122470 2,9    |
| GTIN          | 4067263119586 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Robuste Bohrerausführung und optimierte Spezialausspitzung** für **bestmögliche Spanformung und sicheren Spanbruch** bei gleichzeitig **erhöhten Vorschubwerten**. **Weiterentwickelte Mikrogeometrie, konvexe** Schneidenform und **Kegelmantelanschliff** für zusätzliche Stabilität der Hauptschneide. **Optimierte Spannutegeometrie und patentierte Stirngeometrie** für **prozesssichere Spanabfuhr** in Stahlwerkstückstoffen und Guss. **Hochleistungsbeschichtung** der neuesten Generation.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122471 / 122476** bestellen.

**Technische Beschreibung**

|  |            |
|--|------------|
| Spannutenlänge $L_c$                         | 20 mm      |
| Gesamtlänge L                                | 55 mm      |
| Norm   | DIN 6537 K |
| Schaft-Ø $D_s$                               | 4 mm       |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,11 mm/U  |
| Nenn-Ø $D_c$                                 | 2,9 mm     |
| Anzahl Schneiden Z                           | 2          |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$          | 15,7 mm    |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Toleranz Nenn-Ø      | h7                 |
| Serie                | Master Steel       |
| Beschichtung         | TiAlN              |
| Schneidstoff         | VHM                |
| Ausführung           | 4×D                |
| Spitzenwinkel        | 140 Grad           |
| Schaft               | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung         | nein               |
| Zerspanungsstrategie | HPC                |
| Semi-Standard        | ja                 |
| Farbring             | grün               |
| Produktart           | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 115 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 105 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 100 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 70 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 60 m/min       | P        |
| GG                             | geeignet | 110 m/min      | K        |
| GGG                            | geeignet | 75 m/min       | K        |
| Uni                            | geeignet |                |          |
| nass maximal                   | geeignet |                |          |
| trocken                        | geeignet |                |          |