

GARANT Master Steel VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,5mm



Bestelldaten

Bestellnummer	122471 6,5
GTIN	4067263122401
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:

Robuste Bohrerausführung und optimierte Spezialausspitzung für bestmögliche Spanformung und sicheren Spanbruch bei gleichzeitig **erhöhten Vorschubwerten**. **Weiterentwickelte Mikrogeometrie, konvexe** Schneidenform und **Kegelmantelschliff** für zusätzliche Stabilität der Hauptschneide. **Optimierte Spannutegeometrie und patentierte Stirngeometrie** für **prozesssichere Spanabfuhr** in Stahlwerkstückstoffen und Guss. **Hochleistungsbeschichtung** der neuesten Generation.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D_s	8 mm
Gesamtlänge L	79 mm
Anzahl Schneiden Z	2
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	24,3 mm
Nenn-Ø D_c	6,5 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,22 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	h7
Spannutenlänge L_c	34 mm
Norm	DIN 6537 K
Serie	Master Steel

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
GG	geeignet	110 m/min	K
GGG	geeignet	75 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		