

Garant
GARANT Master Steel VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,6mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122471 6,6
GTIN	4067263122418
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Robuste Bohrerausführung und optimierte Spezialausspitzung für **bestmögliche Spanformung und sicheren Spanbruch** bei gleichzeitig **erhöhten Vorschubwerten**. **Weiterentwickelte Mikrogeometrie, konvexe** Schneidenform und **Kegelmantelanschliff** für zusätzliche Stabilität der Hauptschneide. **Optimierte Spannutegeometrie und patentierte Stirngeometrie** für **prozesssichere Spanabfuhr** in Stahlwerkstückstoffen und Guss. **Hochleistungsbeschichtung** der neuesten Generation.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,22 mm/U
Gesamtlänge L	79 mm
Spannutenlänge L _c	34 mm
Norm	DIN 6537 K
Toleranz Nenn-Ø	h7
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D _c	6,6 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	24,1 mm
Schaft-Ø D _s	8 mm

Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
GG	geeignet	110 m/min	K
GGG	geeignet	75 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		