

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,8mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	122470 8,8
GTIN	4067263120124
Artikelklasse	11E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Robuste Bohrerausführung und optimierte Spezialausspitzung** für **bestmögliche Spanformung und sicheren Spanbruch** bei gleichzeitig **erhöhten Vorschubwerten**. **Weiterentwickelte Mikrogeometrie, konvexe** Schneidenform und **Kegelmantelanschliff** für zusätzliche Stabilität der Hauptschneide. **Optimierte Spannutegeometrie und patentierte Stirngeometrie** für **prozesssichere Spanabfuhr** in Stahlwerkstückstoffen und Guss. **Hochleistungsbeschichtung** der neuesten Generation.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122471 / 122476** bestellen.

**Technische Beschreibung**

Toleranz Nenn-Ø	h7
Norm	DIN 6537 K
Gesamtlänge L	89 mm
Nenn-Ø $D_c$	8,8 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/U
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge $L_c$	47 mm

empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	33,8 mm
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
GG	geeignet	110 m/min	K
GGG	geeignet	75 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		