

GARANT Master Steel VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,1mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122471 5,1 |
| GTIN | 4067263122265 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung

Ausführung:

Robuste Bohrerausführung und optimierte Spezialausspitzung für bestmögliche Spanformung und sicheren Spanbruch bei gleichzeitig **erhöhten Vorschubwerten**. **Weiterentwickelte Mikrogeometrie, konvexe** Schneidenform und **Kegelmantelschliff** für zusätzliche Stabilität der Hauptschneide. **Optimierte Spannutgeometrie und patentierte Stirngeometrie** für **prozesssichere Spanabfuhr** in Stahlwerkstückstoffen und Guss. **Hochleistungsbeschichtung** der neuesten Generation.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

| | |
|--|--------------|
| Spannutenlänge L_c | 28 mm |
| Schaft-Ø D_s | 6 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Nenn-Ø D_c | 5,1 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ² | 0,18 mm/U |
| Norm | DIN 6537 K |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 20,4 mm |
| Gesamtlänge L | 66 mm |
| Serie | Master Steel |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 4xD |
| Spitzenwinkel | 140 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | grün |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 115 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 105 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 100 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | P |
| GG | geeignet | 110 m/min | K |
| GGG | geeignet | 75 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |