



## Dreh-Wendeschneidplatte DC.T 11T308, für mittlere Bearbeitung, Sorte: KW10



### Bestelldaten

Bestellnummer	260492 KW10
GTIN	4960664359776
Artikelklasse	25E

### Beschreibung

DC.T 11T308 KW10 Sorte: KW10

Spanbrecher: AH

Toleranz: G

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,5 - 3 mm

Vorschub  $f$ : 0,05 - 0,25 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 30 - 300 m/min

### Technische Beschreibung

Spanbrecher	AH
Schnitttiefe $a_p$	0,5 - 3 mm
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	30 - 300 m/min
Hauptanwendung	N
Eckenradius	0,8 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich

Vorschub f	0,05 - 0,25 mm/U
Sorte	KW10
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCGT 11T308
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	G
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen