

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte SCGT 09T302, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HU7310

Bestelldaten

Bestellnummer	260761 HU7310
GTIN	4045197670281
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Schnittbedingung	kontinuierlich
Eckenradius	0,2 mm
Hauptanwendung	N
Spanbrecher	AM
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Sorte	HU7310
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten

Schneidstoff	HM
Beschichtung	unbeschichtet
ISO-Code Wendeschneidplatte	SCGT 09T302
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	G
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen