

**Garant****GARANT Master Steel HT Kegelsenker-Satz Nr. 150350 mit Kassette 90°, TiAlN,  
Anzahl Senker: 5**

## Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 150354 5      |
| GTIN          | 4067263125570 |
| Artikelklasse | 15B           |

## Beschreibung

**Ausführung:**Kegelsenker-Sätze **in Kassette**. Praktisch für Montage und Werkstatt.**Verwendung:**Kegelsenker-Sätze **in Kassette**. Praktisch für Montage und Werkstätte.**Inhalt:**

je 1 Senker: Gr. 6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25

**Hinweis:**

Kassette leer für 5 Senker siehe Nr. 150368 5 Warengruppe 15.

## Technische Beschreibung

|                    |              |
|--------------------|--------------|
| Anzahl Senker      | 5            |
| Anzahl Schneiden Z | 3            |
| Serie              | Master Steel |
| Beschichtung       | TiAlN        |

|                             |                         |
|-----------------------------|-------------------------|
| Kegelsenkerspitzenwinkel    | 90 Grad                 |
| Schneidstoff                | HSS E                   |
| Teilung der Senkerschneiden | ungleich                |
| Norm                        | DIN 335 C               |
| Schaft                      | Zylinderschaft mit h9   |
| Farbring                    | rot                     |
| Produktart                  | Stufen- und Kegelsenker |

## Anwenderdaten

|                                     | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)                   | bedingt geeignet | 72 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                        | bedingt geeignet | 58 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>       | geeignet         | 42 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>       | geeignet         | 35 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>       | geeignet         | 31 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | geeignet         | 19 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>      | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| TOOLOX 33                           | geeignet         | 14 m/min       | H        |
| TOOLOX 44                           | geeignet         | 13 m/min       | H        |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 10 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>        | bedingt geeignet | 17 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>        | bedingt geeignet | 13 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>          | bedingt geeignet | 10 m/min       | S        |
| GG(G)                               | geeignet         | 29 m/min       | K        |
| Öl                                  | bedingt geeignet |                |          |
| nass maximal                        | geeignet         |                |          |
| trocken                             | bedingt geeignet |                |          |

**Zubehör**

|  |             |
|--|-------------|
| GARANT Master Steel HT Präzisions-Kegelsenker mit<br>Ungleichteilung90° Außen-Ø Dc 10,4 mm | 150350 10,4 |
| GARANT Master Steel HT Präzisions-Kegelsenker mit<br>Ungleichteilung90° Außen-Ø Dc 16,5 mm | 150350 16,5 |
| GARANT Master Steel HT Präzisions-Kegelsenker mit<br>Ungleichteilung90° Außen-Ø Dc 20,5 mm | 150350 20,5 |
| GARANT Master Steel HT Präzisions-Kegelsenker mit<br>Ungleichteilung90° Außen-Ø Dc 25 mm   | 150350 25   |
| GARANT Master Steel HT Präzisions-Kegelsenker mit<br>Ungleichteilung90° Außen-Ø Dc 6,3 mm  | 150350 6,3  |
| Kassette leer für Anzahl Senker 5  | 150368 5    |