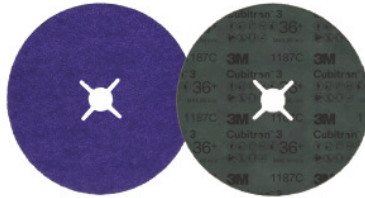


**Fiberscheibe Cubitron™ III (CER) 1187C, Ø 115 mm, Körnung: 36****Bestelldaten**

| | |
|---------------|--------------|
| Bestellnummer | 566474 36 |
| GTIN | 068060664631 |
| Artikelklasse | 53F |

Beschreibung**Ausführung:**

Das präzisionsgeformte **Hochleistungsschleifkorn** in 3M™ Produkten besteht aus definierten, keramischen Dreiecken, die optimal ausgerichtet auf der Schleifunterlage angeordnet sind.

Stark erhöhte Abtragsleistung bei sehr hoher Standzeit und gleichmäßigem Oberflächenfinish.

Extrem reißfeste, aber sehr schmiegsame **Vulkanfiber**. Bohrung 22,23 mm und Kreuzschlitze.

Das zusätzlich aufgebrachte Schleifhilfsmittel sorgt für einen kühlen Schliff ohne Anlauffarben und vermindert das Zusetzen auf schmierenden Materialien.

Bietet eine schnellere und anhaltende Abtragsrate im Vergleich zur 3M™ Cubitron™ II Fiberscheibe 987C.

Verwendung:

Auf Winkelschleifern mit maximal 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit mit Schleiftellern Nr.

566690 / 566692. Das schnittige Schleifkorn ermöglicht ein **angenehmes, ergonomisches**

Arbeiten mit geringem Anpressdruck. Mit der hohen Abtragsleistung sind 3M™ Fiberscheiben zugleich eine echte Alternative zu Schrupp- und Fächerschleifscheiben.

Zur Bearbeitung von **Edelstahl, Alu**, Titan und Nickellegierungen.

Technische Beschreibung

| | |
|------------|--------|
| Körnung | 36 |
| Scheiben-Ø | 115 mm |
| Inhalt | 25 |

| | |
|------------------------------------|---------------|
| Serie | Cubitron™ III |
| Schleifmittel | Cubitron™ III |
| Schleifmittelkurzzeichen | Keramik |
| Schleifmittelunterlage | Vulkanfiber |
| Eisen-, Schwefel- und Chlor-Anteil | < 0,1 % |
| Produktnamensattribut | Ø 115 mm |
| Bohrungs-Ø | 22,23 mm |
| optimiert für Werkstoff | INOX |
| optimiert für Werkstoff | Aluminium |
| maximale Umfangsgeschwindigkeit | 80 m/s |
| Produktart | Fiberscheibe |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|----------------|----------|
| Alu Mg | geeignet | | |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 55 HRC | geeignet | | |
| Stahl < 60 HRC | geeignet | | |
| Stahl < 67 HRC | geeignet | | |
| INOX | geeignet | | |
| Ti | geeignet | | |
| GG(G) | geeignet | | |
| CuZn | geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |