

**Garant****GARANT Master TM Schaft-Gewindefräser mit Senkstufe 2xD, AlTiN, G: G1/8****Bestelldaten**

Bestellnummer	139716 G1/8
GTIN	4067263126911
Artikelklasse	11D

**Beschreibung****Ausführung:**

VHM-Gewindefräser **mit ungleicher Schneidenteilung und erhöhter Anzahl an Schneiden**. Durch die **ungleiche Schneidenteilung** wird eine **hohe Laufruhe** und **Werkzeugstandzeit** erreicht.

**Neuentwickelte Universalgeometrie** und **Hochleistungsbeschichtung** für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum.

- **Deutlich reduzierte Vibrationen durch ungleiche Schneidenteilung.**
- **Erhöhte Anzahl an Schneiden.**
- **AlTiN-basierte HiPIMS Beschichtung der neuesten Generation.**
- **Korrigiertes Gewindeprofil zur Vermeidung von Profilverzerrungen.**

**Vorteil:**

Schaftseitige Senkstufe für 90°-Senkung zum Senken und Gewindefräsen in einem Arbeitsgang.

**Verwendung:**

Für **zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde** DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen). **Für Innen- und Außengewinde geeignet.**

**Hinweis:**

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 139716 + 129100 HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 139716 + 129100 HE** bestellen.

**Technische Beschreibung**

Programmierwert für Senkung L <sub>1</sub>	22,57 mm
Verwendung bei Außengewinde	bis 2xD bei Bolzengewinde

## Datenblatt

Gewindegröße	G1/8
Schneidenlänge $L_c$	19,5 mm
Nenn-Ø $D_c$	8,1 mm
Anzahl Spannuten	4
Hals-Ø $D_1$	11 mm
Gänge pro Zoll	28
Schaft-Ø $D_s$	12 mm
Gewindesteigung	0,907 mm
Serie	Master TM
Schaftlänge $L_s$	47 mm
Gewindetiefe	19,5 mm
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Zähnezahl Z	4
Vorschub $f_z$ in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,075 mm
Gesamtlänge L	82 mm
Gewindeprofil	Vollprofil
Beschichtung	AlTiN
Gewindeart	G
Gewindeart	G-LH
Gewindeart	EG-G
Gewindeart	EG-G-LH
Flankenwinkel	55 Grad
Schneidstoff	VHM
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Teilung der Schneiden	ungleich
Senkstufenwinkel	90 Grad
Farbring	grün
Innen-/Außenanwendung	Innen

Produktart

Gewindefräser

## Anwenderdaten

	<b>Eignung</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO-Code</b>
Alu Kunststoffe	geeignet	220 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 50 HRC	bedingt geeignet	45 m/min	H
TOOLOX 33	geeignet	85 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	S
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
CuZn	geeignet	200 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		

## Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/139716-G1/8>