

Garant**GARANT Master TM Schaft-Gewindefräser, AlTiN, NPT: 1/16-27****Bestelldaten**

Bestellnummer	139739 1/16-27
GTIN	4067263126966
Artikelklasse	11D

Beschreibung**Ausführung:**

VHM-Gewindefräser **mit ungleicher Schneidenteilung und erhöhter Anzahl an Schneiden**. Durch die **ungleiche Schneidenteilung** wird eine **hohe Laufruhe** und **Werkzeugstandzeit** erreicht.

Neuentwickelte Universalgeometrie und **Hochleistungsbeschichtung** für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum.

- **Deutlich reduzierte Vibrationen durch ungleiche Schneidenteilung.**
- **Erhöhte Anzahl an Schneiden.**
- **AlTiN-basierte HiPIMS Beschichtung der neuesten Generation.**
- **Korrigiertes Gewindeprofil zur Vermeidung von Profilverzerrungen.**

Verwendung:

Für **kegeliges** Rohrgewinde (**NPT**), nach ANSI B1.20.1, für Gewinde mit Dichtmittel.

Hinweis:

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 139739 + 129100 HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 139739 + 129100 HE** bestellen.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	6 mm
Nenn-Ø D _c	5,39 mm
Zähnezahl Z	4
Gewinde-Ø	7,9 mm
Gänge pro Zoll	27

Schaftlänge L _s	39,3 mm
Gewindesteigung	0,941 mm
Gesamtlänge L	58 mm
Gewindegröße	1/16-27 NPT
Schneidenlänge L _c	8,93 mm
Anzahl Spannuten	4
Vorschub f _z in Stahl < 750 N/mm ²	0,08 mm
Serie	Master TM
Beschichtung	AlTiN
Gewindeart	NPT
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Norm	ANSI B 1.20.1
Kegelverhältnis	1:16
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja
Verwendung bei Bohrungsart	Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	Grundloch
Teilung der Schneiden	ungleich
Schneidrichtung	rechts
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Gewindefräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	220 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	220 m/min	N

Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 50 HRC	bedingt geeignet	45 m/min	H
TOOLOX 33	geeignet	85 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	50 m/min	S
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
CuZn	geeignet	200 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
Schaftschleifen Typ HE	129100 HE