

GARANT Master TM Schaft-Gewindefräser, AlTiN, G: G3/4



Bestelldaten

Bestellnummer	139706 G3/4
GTIN	4067263128939
Artikelklasse	11D

Beschreibung

Ausführung:

VHM-Gewindefräser **mit ungleicher Schneidenteilung und erhöhter Anzahl an Schneiden**. Durch die **ungleiche Schneidenteilung** wird eine **hohe Laufruhe** und **Werkzeugstandzeit** erreicht.

Neuentwickelte Universalgeometrie und **Hochleistungsbeschichtung** für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum.

- · Deutlich reduzierte Vibrationen durch ungleiche Schneidenteilung.
- · Erhöhte Anzahl an Schneiden.
- · AlTiN-basierte HIPIMS Beschichtung der neuesten Generation.
- Korrigiertes Gewindeprofil zur Vermeidung von Profilverzerrungen.

Verwendung:

Für **zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde** DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen). **Für Innen- und Außengewinde geeignet.**

Hinweis:

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 139706** + **129100 HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 139706 + 129100 HE** bestellen.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z in Stahl < 750 N/mm ²	0,15 mm
Schneidenlänge L _c	40,82 mm
Gänge pro Zoll	14
Gesamtlänge L	108 mm

Gewindesteigung	1,814 mm	
Zähnezahl Z	6	
Verwendung bei Außengewinde	bis 1,5×D bei Bolzengewinde	
Serie	Master TM	
Nenn-Ø D _c	17,95 mm	
Gewindegröße	G3/4	
Schaft-Ø D _s	18 mm	
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch	
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch	
Schaftlänge L _s	51,1 mm	
Anzahl Spannuten	6	
Gewindetiefe	40,82 mm	
Beschichtung	AlTiN	
Gewindeart	G	
Gewindeart	G-LH	
Flankenwinkel	55 Grad	
Schneidstoff	VHM	
Schaft	DIN 6535 HA mit h6	
Innenkühlung	ja	
Teilung der Schneiden	ungleich	
Farbring	grün	
Innen-/Außenanwendung	Innen und Außen	
Produktart	Gewindefräser	

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	220 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N

129100 HE

Schaftschleifen Typ HE

Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	140 m/min	Р	
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	130 m/min	Р	
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	120 m/min	Р	
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	90 m/min	Р	
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	80 m/min	Р	
Stahl < 50 HRC	bedingt geeignet	45 m/min	Н	
TOOLOX 33	geeignet	85 m/min	Н	
TOOLOX 44	geeignet	50 m/min	Н	
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	82 m/min	М	
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	75 m/min	М	
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	50 m/min	S	
GG(G)	geeignet	120 m/min	K	
CuZn	geeignet	200 m/min	N	
Uni	geeignet			
nass maximal	geeignet			
nass minimal	geeignet			
Luft Dienstleistungen	geeignet			
Schaftschleifen Typ HB		129100 HB		