

## Garant

### GARANT Master TM Schaft-Gewindefräser mit Senkstufe 2,5×D, AlTiN, MF: 5X0,5



#### Bestelldaten

Bestellnummer	139687 5X0,5
GTIN	4067263128816
Artikelklasse	11D

#### Beschreibung

##### Ausführung:

VHM-Gewindefräser **mit ungleicher Schneidenteilung und erhöhter Anzahl an Schneiden**. Durch die **ungleiche Schneidenteilung** wird eine **hohe Laufruhe** und **Werkzeugstandzeit** erreicht.

**Neuentwickelte Universalgeometrie** und **Hochleistungsbeschichtung** für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum.

- **Deutlich reduzierte Vibrationen durch ungleiche Schneidenteilung.**
- **Erhöhte Anzahl an Schneiden.**
- **AlTiN-basierte HiPIMS Beschichtung der neuesten Generation.**
- **Korrigiertes Gewindeprofil zur Vermeidung von Profilverzerrungen.**

##### Vorteil:

Schaftseitige Senkstufe für 90°-Senkung zum Senken und Gewindefräsen in einem Arbeitsgang.

##### Hinweis:

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 139687 + 129100 HB** bestellen

Form **HE**: mit **Nr. 139687 + 129100 HE** bestellen

#### Technische Beschreibung

Vorschub $f_z$ in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Innenkühlung	ja
Anzahl Spannuten	4
Nenn-Ø $D_c$	4,1 mm

Zähnezahl Z	4
Gewindegröße	M5×0,5
Gewindesteigung	0,5 mm
Schaftlänge L <sub>s</sub>	40,1 mm
Gesamtlänge L	64 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	13,25 mm
Hals-Ø D <sub>1</sub>	5,75 mm
Gewindetiefe	13,25 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Programmierwert für Senkung L <sub>1</sub>	13,95 mm
Beschichtung	AlTiN
Gewindeart	MF-LH
Gewindeart	MF
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Durchgangsloch
Teilung der Schneiden	ungleich
Senkstufenwinkel	90 Grad
Farbring	grün
Innen-/Außenanwendung	Innen
Serie	Master TM
Produktart	Gewindefräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	200 m/min	N

Alu (kurzspanend)	geeignet	190 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	125 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	S
GG(G)	geeignet	105 m/min	K
CuZn	geeignet	175 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		

### Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
Schaftschleifen Typ HE	129100 HE