

Garant**GARANT Master TM Schaft-Gewindefräser mit Senkstufe 2×D, AlTiN, UNF: 5/8-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	139738 5/8-18
GTIN	4067263129318
Artikelklasse	11D

Beschreibung**Ausführung:**

VHM-Gewindefräser **mit ungleicher Schneidenteilung und erhöhter Anzahl an Schneiden**. Durch die **ungleiche Schneidenteilung** wird eine **hohe Laufruhe** und **Werkzeugstandzeit** erreicht.

Neuentwickelte Universalgeometrie und **Hochleistungsbeschichtung** für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum.

- **Deutlich reduzierte Vibrationen durch ungleiche Schneidenteilung.**
- **Korrigiertes Gewindeprofil zur Vermeidung von Profilverzerrungen.**
- **Erhöhte Anzahl an Schneiden.**
- **AlTiN-basierte HiPIMS Beschichtung der neuesten Generation.**
- **erhöhte Anzahl an Schneiden**
- **neue Beschichtung für optimale Verschleißbeständigkeit**

Vorteil:

Schaftseitige Senkstufe für 90°-Senkung zum Senken und Gewindefräsen in einem Arbeitsgang.

Verwendung:

Für **UNF Einheits-Feingewinde** ASME-B1.1.

Hinweis:

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar

Form **HB**: mit **Nr. 139738 + 129100 HB** bestellen

Form **HE**: mit **Nr. 139738 + 129100 HE** bestellen

Technische Beschreibung

Vorschub f_z in Stahl < 750 N/mm ²	0,11 mm
---	---------

Gesamtlänge L	108 mm
Gewindesteigung	1,411 mm
Gewindeart	UNF-LH
Gewindeart	UNF
Schaft-Ø D _s	18 mm
Zähnezahl Z	6
Gänge pro Zoll	18
Gewindegröße	5/8-18 UNF
Nenn-Ø D _c	13,9 mm
Programmierwert für Senkung L ₁	34,35 mm
Anzahl Spannuten	6
Schneidenlänge L _c	33,11 mm
Schaftlänge L _s	56,3 mm
Gewinde-Ø	15,86 mm
Hals-Ø D ₁	16,4 mm
Serie	Master TM
Beschichtung	AlTiN
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja
Schneidrichtung	rechts
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Durchgangsloch
Teilung der Schneiden	ungleich
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün
Innen-/Außenanwendung	Innen

Produktart

Gewindefräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	220 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 50 HRC	bedingt geeignet	45 m/min	H
TOOLOX 33	geeignet	85 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	50 m/min	S
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
CuZn	geeignet	200 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB

Schaftschleifen Typ HE

129100 HE

