

Garant
GARANT Master TM Schaft-Gewindefräser, AlTiN, G: G1/4

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 139706 G1/4 |
| GTIN | 4067263128908 |
| Artikelklasse | 11D |

Beschreibung
Ausführung:

VHM-Gewindefräser **mit ungleicher Schneidenteilung und erhöhter Anzahl an Schneiden**. Durch die **ungleiche Schneidenteilung** wird eine **hohe Laufruhe** und **Werkzeugstandzeit** erreicht.

Neuentwickelte Universalgeometrie und **Hochleistungsbeschichtung** für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum.

- **Deutlich reduzierte Vibrationen durch ungleiche Schneidenteilung.**
- **Erhöhte Anzahl an Schneiden.**
- **AlTiN-basierte HIPIMS Beschichtung der neuesten Generation.**
- **Korrigiertes Gewindeprofil zur Vermeidung von Profilverzerrungen.**

Verwendung:

Für **zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde** DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen). **Für Innen- und Außengewinde geeignet.**

Hinweis:

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 139706 + 129100 HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 139706 + 129100 HE** bestellen.

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------------------------------|----------------------------|
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2xD bei Durchgangsloch |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2xD bei Grundloch |
| Vorschub f_z in Stahl < 750 N/mm ² | 0,1 mm |
| Gewindetiefe | 27,41 mm |

| | |
|-------------------------------|---------------------------|
| Gewindegröße | G1/4 |
| Serie | Master TM |
| Anzahl Spannuten | 6 |
| Schaftlänge L _s | 42,3 mm |
| Gewindesteigung | 1,337 mm |
| Schneidenlänge L _c | 27,41 mm |
| Gänge pro Zoll | 19 |
| Verwendung bei Außengewinde | bis 2xD bei Bolzengewinde |
| Schaft-Ø D _s | 10 mm |
| Nenn-Ø D _c | 9,95 mm |
| Gesamtlänge L | 82 mm |
| Zähnezahl Z | 6 |
| Beschichtung | AlTiN |
| Gewindeart | G |
| Gewindeart | G-LH |
| Flankenwinkel | 55 Grad |
| Schneidstoff | VHM |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | ja |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Farbring | grün |
| Innen-/Außenanwendung | Innen und Außen |
| Produktart | Gewindefräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------|----------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 220 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 220 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 180 m/min | N |

| | | | |
|--------------------------------|------------------|-----------|---|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 140 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 130 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 120 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 50 HRC | bedingt geeignet | 45 m/min | H |
| TOOLOX 33 | geeignet | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | geeignet | 50 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 82 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 50 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 120 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 200 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
| Schaftschleifen Typ HE | 129100 HE |