

Garant**GARANT Master TM Schaft-Gewindefräser 2,5xD, AlTiN, M: M6****Bestelldaten**

Bestellnummer	139643 M6
GTIN	4067263128311
Artikelklasse	11D

Beschreibung**Ausführung:**

VHM-Gewindefräser **mit ungleicher Schneidenteilung und erhöhter Anzahl an Schneiden**. Durch die **ungleiche Schneidenteilung** wird eine **hohe Laufruhe** und **Werkzeugstandzeit** erreicht.

Neuentwickelte Universalgeometrie und **Hochleistungsbeschichtung** für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum.

- **Deutlich reduzierte Vibrationen durch ungleiche Schneidenteilung.**
- **Erhöhte Anzahl an Schneiden.**
- **AlTiN-basierte HiPIMS Beschichtung der neuesten Generation.**
- **Korrigiertes Gewindeprofil zur Vermeidung von Profilverzerrungen.**

Innere Kühlmittelzufuhr \geq M4

Hinweis:

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 139643 + 129100 HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 139643 + 129100 HE** bestellen.

Technische Beschreibung

Schaft- \varnothing D _s	6 mm
Zähnezahl Z	4
Gesamtlänge L	64 mm
Gewinde- \varnothing	6 mm
Gewindegröße	M6
Gewindesteigung	1 mm

Schneidenlänge L_c	15,47 mm
Innenkühlung	ja
Gewindetiefe	15,47 mm
Nenn-Ø D_c	4,7 mm
Schaftlänge L_s	37,91 mm
Anzahl Spannuten	4
Vorschub f_z in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Beschichtung	AlTiN
Gewindeart	M
Gewindeart	M-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bis $2,5 \times D$ bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis $2,5 \times D$ bei Durchgangsloch
Teilung der Schneiden	ungleich
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün
Innen-/Außenanwendung	Innen
Serie	Master TM
Produktart	Gewindefräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	200 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	190 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	geeignet	160 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	125 m/min	P

Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	45 m/min	S
GG(G)	geeignet	105 m/min	K
CuZn	geeignet	175 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
Schaftschleifen Typ HE	129100 HE