

**Garant**
**GARANT Master TM Schaft-Gewindefräser 2xD, AlTiN, UNF: 5/16-24**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	139737 5/16-24
GTIN	4067263129165
Artikelklasse	11D

**Beschreibung**
**Ausführung:**

VHM-Gewindefräser **mit ungleicher Schneidenteilung und erhöhter Anzahl an Schneiden**. Durch die **ungleiche Schneidenteilung** wird eine **hohe Laufruhe** und **Werkzeugstandzeit** erreicht.

**Neuentwickelte Universalgeometrie** und **Hochleistungsbeschichtung** für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum.

- **Deutlich reduzierte Vibrationen durch ungleiche Schneidenteilung.**
- **Erhöhte Anzahl an Schneiden.**
- **AlTiN-basierte HiPIMS Beschichtung der neuesten Generation.**
- **Korrigiertes Gewindeprofil zur Vermeidung von Profilverzerrungen.**
- **erhöhte Anzahl an Schneiden.**
- **neue Beschichtung für optimale Verschleißbeständigkeit.**

**Verwendung:**

Für **UNF Einheits-Feingewinde** ASME-B1.1.

**Hinweis:**

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar

Form **HB**: mit **Nr. 139737 + 129100 HB** bestellen

Form **HE**: mit **Nr. 139737 + 129100 HE** bestellen

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gänge pro Zoll	24
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	5,95 mm
Schaftlänge L <sub>s</sub>	38,1 mm

Schneidenlänge $L_c$	16,36 mm
Gewindeart	UNF
Gewindeart	UNF-LH
Gewindesteigung	1,058 mm
Zähnezahl Z	4
Gewindegröße	5/16-24 UNF
Gewinde-Ø	7,94 mm
Vorschub $f_z$ in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Gesamtlänge L	64 mm
Anzahl Spannuten	4
Serie	Master TM
Beschichtung	AlTiN
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja
Schneidrichtung	rechts
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Teilung der Schneiden	ungleich
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Gewindefräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	220 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	220 m/min	N

Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 50 HRC	bedingt geeignet	45 m/min	H
TOOLOX 33	geeignet	85 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	S
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
CuZn	geeignet	200 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		

### Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB

Schaftschleifen Typ HE

129100 HE