

Garant**GARANT Master TM Schaft-Gewindefräser 2xD, AlTiN, UNF: 7/16-20****Bestelldaten**

| | |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 139737 7/16-20 |
| GTIN | 4067263129189 |
| Artikelklasse | 11D |

Beschreibung**Ausführung:**

VHM-Gewindefräser **mit ungleicher Schneidenteilung und erhöhter Anzahl an Schneiden**. Durch die **ungleiche Schneidenteilung** wird eine **hohe Laufruhe** und **Werkzeugstandzeit** erreicht.

Neuentwickelte Universalgeometrie und **Hochleistungsbeschichtung** für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum.

- **Deutlich reduzierte Vibrationen durch ungleiche Schneidenteilung.**
- **Erhöhte Anzahl an Schneiden.**
- **AlTiN-basierte HiPIMS Beschichtung der neuesten Generation.**
- **Korrigiertes Gewindeprofil zur Vermeidung von Profilverzerrungen.**
- **erhöhte Anzahl an Schneiden.**
- **neue Beschichtung für optimale Verschleißbeständigkeit.**

Verwendung:

Für **UNF Einheits-Feingewinde** ASME-B1.1.

Hinweis:

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar

Form **HB**: mit **Nr. 139737 + 129100 HB** bestellen

Form **HE**: mit **Nr. 139737 + 129100 HE** bestellen

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|--------|
| Gewindeart | UNF |
| Gewindeart | UNF-LH |
| Schaft-Ø D _s | 8 mm |
| Gänge pro Zoll | 20 |

| | |
|--|----------------------------|
| Gewinde-Ø | 11,11 mm |
| Schaftlänge L _s | 36 mm |
| Gewindesteigung | 1,27 mm |
| Schneidenlänge L _c | 23,44 mm |
| Anzahl Spannuten | 6 |
| Vorschub f _z in Stahl < 750 N/mm ² | 0,09 mm |
| Nenn-Ø D _c | 7,95 mm |
| Gewindegröße | 7/16-20 UNF |
| Zähnezahl Z | 6 |
| Gesamtlänge L | 70 mm |
| Serie | Master TM |
| Beschichtung | AlTiN |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Schneidstoff | VHM |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | ja |
| Schneidrichtung | rechts |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2×D bei Durchgangsloch |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2×D bei Grundloch |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Schafttoleranz | h6 |
| Farbring | grün |
| Innen-/Außenanwendung | Innen |
| Produktart | Gewindefräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------|----------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 220 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 220 m/min | N |

| | | | |
|--------------------------------|------------------|-----------|---|
| Alu > 10% Si | geeignet | 180 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 140 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 130 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 120 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 50 HRC | bedingt geeignet | 45 m/min | H |
| TOOLOX 33 | geeignet | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | geeignet | 50 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 82 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 50 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 120 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 200 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
| Schaftschleifen Typ HE | 129100 HE |