

## Garant

### GARANT Master Alu SlotMachine VHM-Schruppfräser HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm



#### Bestelldaten

Bestellnummer	205266 16
GTIN	4067263130505
Artikelklasse	11X

#### Beschreibung

##### Ausführung:

Zum Schruppen.

Spezieller Schliff für die Bearbeitung von NE- Metallen.

##### Vorteil:

**Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.**

Bis  $2 \times D$  ins Volle bei höchsten Vorschubraten und hoher Laufruhe.

Rampen bis  $45^\circ$  möglich.

Höchste Vorschubraten beim senkrechten Eintauchen durch **spezielle Tauchgeometrie** möglich.

#### Technische Beschreibung

Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Gesamtlänge L	108 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,22 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,2 mm
Spiralwinkel	35 Grad
Schneidenlänge $L_c$	48 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Eckenverrundung $r_v$	0,32 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	15 mm

Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	58 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	16 mm
Schaft- $\varnothing D_s$	16 mm
Toleranz Nenn- $\varnothing$	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Zähnezahl Z	4
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Fräsprofil	WR
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	450 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	380 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	120 m/min	N
PEEK	bedingt geeignet	100 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N

nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet

**Dienstleistungen**

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------