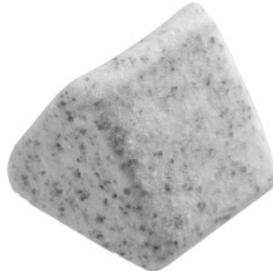


**Garant****Keramik-Schleifkörper Dreieck, grob, Typ: 0606T****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 501505 0606T  |
| GTIN          | 4067263129561 |
| Artikelklasse | 58F           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**Keramische Schleifkörper** (Korund-Schleifkorn in Keramik gebunden) sind die **meist verwendeten Gleitschleifkörper** und können **universell eingesetzt** werden. **Sehr hohe Dichte** und **Schleifwirkung**.

Hochleistungsausführung für **kurze Bearbeitungszeit**. Geringer Eigenabrieb, lange Standzeit.

**Verwendung:**

Zum **schnellen Entgraten, Verrunden** von Kanten und als **Vorstufe zum Polieren** von **Stahl, Edelstahl** und anderen **Stahllegierungen**. Auch für grobe Bearbeitung von Kunststoff und NE-Metallen geeignet, mit der Gefahr, dass die Schleifkörper schneller zusetzen und die Schleifwirkung reduziert wird.

Form **Dreieck** ist die **stabilste Ausführung** mit längster Standzeit. Ideal für die grobe **Kantenbearbeitung** von Werkstücken mit **einfacher Geometrie**.

**Technische Beschreibung**

|                  |         |
|------------------|---------|
| Länge            | 6 mm    |
| Feinheitsgrad    | grob    |
| Formbeschreibung | Dreieck |

|                          |                  |
|--------------------------|------------------|
| Höhe                     | 6 mm             |
| Serie                    | GMT              |
| Schleifmittel            | Normalkorund (A) |
| Schleifmittelkurzzeichen | A                |
| Produktnamensattribut    | grob             |
| Inhalt                   | 3 kg             |
| Produktart               | Schleifkörper    |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Mg                         | bedingt geeignet |                |          |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         |                |          |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         |                |          |
| Stahl < 55 HRC                 | geeignet         |                |          |
| Stahl < 60 HRC                 | geeignet         |                |          |
| Stahl < 67 HRC                 | geeignet         |                |          |
| Hartmetall (HM)                | geeignet         |                |          |
| INOX                           | geeignet         |                |          |
| Ti                             | geeignet         |                |          |
| GG(G)                          | geeignet         |                |          |
| CuZn                           | bedingt geeignet |                |          |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |