



Dreh-Wendeschneidplatte VNGA 160404, CBN (0°), Typ: MET



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 255679 MET |
| GTIN | 4960664544851 |
| Artikelklasse | 25H |

Beschreibung

Ausführung:

MEGACOAT-beschichtete CBN-Wendepplatten. MultiEdge Tough; 2 bzw. 3 Schneiden je Wendepplatte mit spezieller Verfassung für die Optimierung im unterbrochenen Schnitt.

Sorte: KBN35M

Schneidkantenausführung: MET

Schnitttiefe a_p : 0,1 - 0,3 mm

Vorschub f : 0,1 - 0,2 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 180 m/min

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------------------|
| Eckenradius | 0,4 mm |
| Schnitttiefe a_p | 0,1 - 0,3 mm |
| Schnittbedingung | leicht unterbrochen |
| Schneidkantenausführung | MET |
| Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung | 100 - 180 m/min |

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Vorschub f | 0,1 - 0,2 mm/U |
| Sorte | KBN35M |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schlichten |
| Schneidstoff | CBN |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | VNGA 160404 |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 2 |
| Produktnamensattribut | KBN35M |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|----------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 55 HRC | geeignet | | |
| Stahl < 60 HRC | geeignet | | |
| Stahl < 67 HRC | bedingt geeignet | | |
| unregelmäßig | bedingt geeignet | | |
| unterbrochen | geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |