



Dreh-Wendeschneidplatte TNGA 160408, CBN (0°), Typ: MET



Bestelldaten

Bestellnummer	255662 MET
GTIN	4960664507597
Artikelklasse	25H

Beschreibung

Ausführung:

MEGACOAT-beschichtete CBN-Wendeplatten. MultiEdge Tough; 2 bzw. 3 Schneiden je Wendeplatte mit spezieller Verfassung für die Optimierung im unterbrochenen Schnitt.

Sorte: KBN25M

Schneidkantenausführung: MET

Schnitttiefe a_p : 0,1 - 0,3 mm

Vorschub f : 0,1 - 0,2 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 180 m/min

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Vorschub f	0,1 - 0,2 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 180 m/min
Schneidkantenausführung	MET

Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe a_p	0,1 - 0,3 mm
Sorte	KBN25M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	CBN
ISO-Code Wendeschneidplatte	TNGA 160408
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Produktnameattribut	KBN25M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
Stahl < 67 HRC	geeignet		
kontinuierlich	bedingt geeignet		
unregelmäßig	geeignet		
unterbrochen	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		