

Garant**VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 15,6mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	123010 15,6
GTIN	4067263132004
Artikelklasse	11E

Beschreibung**Ausführung:**

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Hohe Fluchtungsgenauigkeit und Rundheit der Bohrung durch **4 Führungsfasen**. Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle** ab Ø 3,8 mm. Bis Ø 3,7 mm mit 2 internen Kühlkanälen. **Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutzenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge L_c	152 mm
Vorschub f in INOX > 900 N/mm ²	0,2 mm/U
Gesamtlänge L	203 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	128,8 mm
Norm	Werksnorm
Nenn-Ø D_c	15,6 mm
Schaft-Ø D_s	16 mm
Schafttoleranz	h6
Toleranz Nenn-Ø	m6
Beschichtung	TiAlN

Datenblatt

Schneidstoff	VHM
Ausführung	8xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	75 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
------------------------	-----------