

**Garant**
**VHM-Hochvorschubfräser HSC, AlTiSiN, Ø h8 DC: 1mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	206269 1
GTIN	4067263132639
Artikelklasse	11Z

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Innovatives Ultrafeinstkornsubstrat, speziell für die Hartbearbeitung bis zu 70 HRC.  
Neuentwickelte Hochleistungsbeschichtung für hervorragende Standzeiten und optimale Zerspanungsleistung.

Toleranz: Schneidenradius **R1 = +/- 0,01mm**

**Verwendung:**

Speziell für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung HSC im Formen- und Werkzeugbau, zum Kopier- und Zeilenfräsen. Sehr hohes Zerspanungsvolumen in der Hartbearbeitung.

**Technische Beschreibung**

Schneidenlänge $L_c$	1 mm
Schneiden-Ø $D_c$	1 mm
Schaft-Ø $D_s$	6 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	0,95 mm
Zähnezahl $Z$	4
Gesamtlänge $L$	57 mm
Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung	3 mm
Maß $a_{p\max}$ Zeilen	0,12 mm
Programmierradius	0,129 mm
Einstellwinkel $\kappa$	11 Grad

Schneidenradius $R_1$	0,1 mm
Stirnradius $R_3$	1,2 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 55 HRC	0,036 mm
Beschichtung	AlTiSiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn- $\emptyset$	h8
Spiralwinkel	20 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h5
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HSC
Farbring	rot
Produktart	Stirntorusfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 50 HRC	geeignet	105 m/min	H
Stahl < 55 HRC	geeignet	105 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	75 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	64 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	53 m/min	H
Stahl < 70 HRC	geeignet	53 m/min	H
nass maximal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

