

**Garant****VHM-Hochvorschubfräser HSC, AlTiSiN, Ø h8 DC: 10mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	206269 10
GTIN	4067263133100
Artikelklasse	11Z

**Beschreibung****Ausführung:**

Innovatives Ultrafeinstkornsubstrat, speziell für die Hartbearbeitung bis zu 70 HRC.  
Neuentwickelte Hochleistungsbeschichtung für hervorragende Standzeiten und optimale Zerspanungsleistung.

Toleranz: Schneidenradius **R1 = +/- 0,01mm**

**Verwendung:**

Speziell für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung HSC im Formen- und Werkzeugbau, zum Kopier- und Zeilenfräsen. Sehr hohes Zerspanungsvolumen in der Hartbearbeitung.

**Technische Beschreibung**

Ausraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	30 mm
Programmierradius	0,898 mm
Zähnezahl Z	6
Freistellungs-Ø $D_1$	9,7 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Schneidenlänge $L_c$	10 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Einstellwinkel $\kappa$	15 Grad
Maß $a_{p\max}$ Zeilen	0,81 mm

Schneidenradius $R_1$	0,5 mm
Stirnradius $R_3$	12 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 55 HRC	0,386 mm
Beschichtung	AlTiSiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn- $\emptyset$	h8
Spiralwinkel	20 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h5
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HSC
Farbring	rot
Produktart	Stirntorusfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 50 HRC	geeignet	105 m/min	H
Stahl < 55 HRC	geeignet	105 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	75 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	64 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	53 m/min	H
Stahl < 70 HRC	geeignet	53 m/min	H
nass maximal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

