

**Garant**
**VHM-Hochvorschubfräser HSC, AlTiSiN, Ø h8 DC: 2mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	206269 2
GTIN	4067263132646
Artikelklasse	11Z

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Innovatives Ultrafeinstkornsubstrat, speziell für die Hartbearbeitung bis zu 70 HRC.  
Neuentwickelte Hochleistungsbeschichtung für hervorragende Standzeiten und optimale Zerspanungsleistung.

Toleranz: Schneidenradius **R1 = +/- 0,01mm**

**Verwendung:**

Speziell für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung HSC im Formen- und Werkzeugbau, zum Kopier- und Zeilenfräsen. Sehr hohes Zerspanungsvolumen in der Hartbearbeitung.

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Auskräglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	4 mm
Einstellwinkel κ	11 Grad
Gesamtlänge L	57 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	2 mm
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	1,95 mm
Programmierradius	0,187 mm
Zähnezahl Z	4
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Maß a <sub>p max</sub> Zeilen	0,17 mm

Schneidenradius $R_1$	0,11 mm
Stirnradius $R_3$	2,4 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 55 HRC	0,071 mm
Beschichtung	AlTiSiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h8
Spiralwinkel	20 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h5
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HSC
Farbring	rot
Produktart	Stirntorusfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 50 HRC	geeignet	105 m/min	H
Stahl < 55 HRC	geeignet	105 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	75 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	64 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	53 m/min	H
Stahl < 70 HRC	geeignet	53 m/min	H
nass maximal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

