

Garant
VHM-Hochvorschubfräser HSC, AlTiSiN, Ø h8 DC: 4mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206269 4
GTIN	4067263132660
Artikelklasse	11Z

Beschreibung
Ausführung:

Innovatives Ultrafeinstkornsubstrat, speziell für die Hartbearbeitung bis zu 70 HRC.
Neuentwickelte Hochleistungsbeschichtung für hervorragende Standzeiten und optimale Zerspanungsleistung.

Toleranz: Schneidenradius **R1 = +/- 0,01mm**

Verwendung:

Speziell für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung HSC im Formen- und Werkzeugbau, zum Kopier- und Zeilenfräsen. Sehr hohes Zerspanungsvolumen in der Hartbearbeitung.

Technische Beschreibung

Programmierradius	0,36 mm
Schaft-Ø D _s	6 mm
Schneiden-Ø D _c	4 mm
Schneidenlänge L _c	3 mm
Maß a _{p max} Zeilen	0,33 mm
Freistellungs-Ø D ₁	3,9 mm
Einstellwinkel κ	10,5 Grad
Zähnezahl Z	4
Gesamtlänge L	57 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	8 mm

Schneidenradius R_1	0,2 mm
Stirnradius R_3	4,8 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 55 HRC	0,145 mm
Beschichtung	AlTiSiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn- \emptyset	h8
Spiralwinkel	20 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h5
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HSC
Farbring	rot
Produktart	Stirntorusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 50 HRC	geeignet	105 m/min	H
Stahl < 55 HRC	geeignet	105 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	75 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	64 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	53 m/min	H
Stahl < 70 HRC	geeignet	53 m/min	H
nass maximal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

