

Garant
VHM-Hochvorschubfräser HSC, AlTiSiN, Ø h8 DC: 5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206269 5
GTIN	4067263132677
Artikelklasse	11Z

Beschreibung
Ausführung:

Innovatives Ultrafeinstkornsubstrat, speziell für die Hartbearbeitung bis zu 70 HRC.
Neuentwickelte Hochleistungsbeschichtung für hervorragende Standzeiten und optimale Zerspanungsleistung.

Toleranz: Schneidenradius **R1 = +/- 0,01mm**

Verwendung:

Speziell für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung HSC im Formen- und Werkzeugbau, zum Kopier- und Zeilenfräsen. Sehr hohes Zerspanungsvolumen in der Hartbearbeitung.

Technische Beschreibung

Schneidenlänge L_c	4 mm
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	15 mm
Freistellungs-Ø D_1	4,8 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Schneiden-Ø D_c	5 mm
Programmierradius	0,45 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Einstellwinkel κ	9,5 Grad
Zähnezahl Z	6
Maß $a_{p\max}$ Zeilen	0,41 mm

Schneidenradius R_1	0,25 mm
Stirnradius R_3	6 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 55 HRC	0,191 mm
Beschichtung	AlTiSiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn- \emptyset	h8
Spiralwinkel	20 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h5
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HSC
Farbring	rot
Produktart	Stirntorusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 50 HRC	geeignet	105 m/min	H
Stahl < 55 HRC	geeignet	105 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	75 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	64 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	53 m/min	H
Stahl < 70 HRC	geeignet	53 m/min	H
nass maximal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

