

# Vorteilspack GARANT Master Steel VHM-Schruppfräser HPC, 5 Stück, Ø f8 DC: 12mm



## **Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1034 12
GTIN	4067263134282
Artikelklasse	GGN

## **Beschreibung**

### Ausführung:

Wie Nr. 203034.

Zum Schruppen und Schlichten.

Bis 1×D ins Volle bei höchsten Vorschubwerten und hoher Laufruhe.

Für die maximal mögliche Bearbeitungstiefe das Verhältnis Maß  $L_c$  (Schneidenlänge) /  $\varnothing$  (Nenngröße) beachten!

#### Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

## **Technische Beschreibung**

Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> 0,09 mm		
Zähnezahl Z	4	
Toleranz Nenn-Ø f8		
Gesamtlänge L 73 mm		
Schaft	DIN 6535 HB mit h6	
Spiralwinkel	38 Grad	

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm	
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	16 mm	
Eckenfasenbreite bei 45°	0,24 mm	
Eckenfasenwinkel	45 Grad	
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal	
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	12 mm	
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm	
Serie	Master Steel	
Beschichtung	TiAlN	
Schneidstoff	VHM	
Norm	DIN 6527	
Тур	N	
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich	
Teilung der Schneiden	ungleich	
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen	
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D	
Innenkühlung	nein	
Zerspanungsstrategie	HPC	
Farbring	grün	
Produktart	Eckfräser	

## **Anwenderdaten**

	Eignung	<b>V</b> <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	260 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	240 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	190 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	150 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M

$INOX > 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	70 m/min	М
GG(G)	geeignet	250 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

# Zubehör

GARANT Master Steel VHM-SchruppfräserHPC  $\varnothing$  f8 DC 12 mm

203034 12