

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1048 16
GTIN	4067263134862
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Mit neuartigem Kordelprofil, optimiert für höhere Vorschubraten. Verbesserter Schneidkantenschutz durch leichte Kantenverrundung. Enorme Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinkornsubstrat.

Zahnvorschub bis zu 0,1 mm bei einer Tiefe von bis zu 2xD (in der Vollnut) möglich.

Wie 205548.**Vorteil:**

Die Werkzeuggeometrie ermöglicht besonders eng gerollte Späne die über flache Spanraummulden abgeführt werden. Somit bleibt das Werkzeug extrem kernstabil. Eintauchwinkel, dank großzügiger stirnseitiger Freistellung, von bis zu 10° möglich.

Verwendung:

Zur Schrubbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

Technische Beschreibung

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eckenfasenbreite bei 45°	0,8 mm
Gesamtlänge L	82 mm

Zähnezahl Z	5
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,12 mm
Schaft-Ø D_s	16 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,1 mm
Spiralwinkel	42 Grad
Toleranz Nenn-Ø	d11
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Schneiden-Ø D_c	16 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	NR
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5xD bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P

Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	35 m/min	M
GG(G)	geeignet	200 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Zubehör

GARANT Master Steel SlotMachine VHM-SchruppfräserHPC
Ø d11 DC 16 mm

205548 16