



HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN 371/376, unbeschichtet, M: M16



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1271 M16
GTIN	4067263135029
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:**Wie Nr. 131265.****Mit Schälanschnitt.****HOLEX Clever Tap:**

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **ISO 2 6H**

HSS-E

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	2 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindetiefe	32 mm
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	14 mm
Gewindeart	M

Schaft-Vierkant □	9 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Ø D _s	12 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindegröße	M16
Gewinde-Ø	16 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Norm	DIN 376
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	CleverTap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet

Zubehör

HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN
371/376 M M16

131265 M16